

**РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ № 1**  
лепных изделий на основе бетона

[www.composition-spb.ru](http://www.composition-spb.ru)

Санкт-Петербург 2010

СОДЕРЖАНИЕ:

ВВЕДЕНИЕ.....	3
РАЗДЕЛ 1. Общие положения.....	4
РАЗДЕЛ 2. Меры безопасности.....	5
РАЗДЕЛ 3. Общее описание монтируемых элементов и требования к ним.....	7
РАЗДЕЛ 4. Подготовка изделий к монтажу и стыковке.....	8
РАЗДЕЛ 5. Монтаж изделий.....	9
РАЗДЕЛ 6. Приемка. Методы контроля. Порядок сдачи смонтированного и состыкованного изделия.....	10

[www.composition-spb.ru](http://www.composition-spb.ru/)

## ВВЕДЕНИЕ

Руководство по монтажу лепных изделий из искусственного камня является основным документом по вопросам монтажа и сдачи в эксплуатацию изделий фирмы ООО «Композиция».

Цель данного руководства обеспечение надежного и качественного монтажа, соблюдение правил безопасности и алгоритма проведения работ на объекте.

[www.composition-spb.ru](http://www.composition-spb.ru/)

## РАЗДЕЛ 1

### Общие положения

1. Требования настоящего руководства должны выполняться в обязательном порядке при проведении монтажных работ на объекте.
2. При проведении монтажных работ должны соблюдаться правила безопасности.
3. При проведении монтажных работ должны быть проведены мероприятия по охране труда.
4. Подготовка изделий к монтажу и стыковке производить согласно последовательности указанной в разделе 4 данного руководства.
5. Монтаж производится согласно алгоритму указанному в разделе 6 данного руководства.
6. Сдача смонтированного изделия в эксплуатацию производится согласно перечня документов раздела 6 данного руководства.

## РАЗДЕЛ 2

### Меры безопасности и охрана труда при работе на объекте

#### 2.1 Пожаро-взрывобезопасность

2.1.1 Продукция фирмы ООО «Композиция» изготавливается на основе негорючих материалов и соответствует нормам пожаро-взрывобезопасности.

2.1.2 При проведении работ правила пожаробезопасности соблюдаются согласно ГОСТ 12.1.004-91:

а) Предотвращение пожара должно достигаться предотвращением горючей среды;

б) Предотвращение образования горючей среды обеспечивается одним из следующих способов или их комбинацией:

- максимально возможное применение негорючих и трудногорючих веществ и материалов;

- максимально возможное по условиям технологии и строительства ограничение массы и (или) объема горючих веществ, материалов и наиболее безопасный способ их размещения;

- применением машин, механизмов, оборудования, устройств, при эксплуатации которых не образуются источники зажигания;

- применением технологического процесса и оборудования, удовлетворяющего требованиям электростатической искробезопасности по ГОСТ 12.1.018;

- применением неискрящего инструмента при работе;

- выполнением действующих строительных норм, правил и стандартов.

#### 2.2 Электробезопасность (ГОСТ 12.1.019-79)

2.2.1 Для обеспечения защиты от случайного прикосновения к токоведущим частям применяются следующие способы и средства:

- защитные оболочки;

- защитные ограждения (временные или стационарные);

- безопасное расположение токоведущих частей;

- изоляция токоведущих частей (рабочая, дополнительная, усиленная, двойная);

- изоляция рабочего места;

- малое напряжение;

- защитное отключение;

- предупредительная сигнализация, блокировка.

### 2.3 Безопасность при работе на строительных лесах

Монтаж производимый на строительных лесах ведется согласно ГОСТ, с использованием страховочных приспособлений (монтажные пояса, страховочные канаты).

### 2.4 Погрузочно-разгрузочные работы

Все погрузочно-разгрузочные работы проводятся согласно ГОСТ 12.3.009-76(1998).

2.5 Ответственным за безопасное производство работ на объекте является прораб.

[www.composition-spb.ru](http://www.composition-spb.ru)

## РАЗДЕЛ 3

## Общее описание монтируемых элементов и требования к ним

Изделия фирмы ООО «Композиция» это архитектурные элементы (колонны, базы колонн, капители колонн, шары, карнизы, русты, балюстрады, кронштейны и другие подобные архитектурные элементы) изготавливаются из искусственного камня на основе бетонных смесей. При изготовлении все размеры, цветовое решение, качество поверхностей элементов, конструктивное решение и т.д. соблюдается согласно технической документации. Техническая документация (чертежи элементов, спецификации, приложения) разрабатываются на каждый заказ индивидуально. Для производства изделий используется декоративный бетон марки В25F200 (результаты испытаний по ГОСТ 10060.2-95). Изделия армируются арматурой А3 ГОСТ 10884-94. Изделия имеют закладные элементы для монтажа, пластины 150\*30\*3 СтЗПС ГОСТ 6523-89, прошедшие электрохимическое цинкование (противокоррозийную обработку), величина покрытия 6-9 мк., согласно ГОСТ 14007-68.

Предельные отклонения от номинальных размеров изделий по длине и ширине не должны превышать  $\pm 3$  мм.

Отклонение от прямого угла изделий на 1 м длины граней не должно превышать  $\pm 3$  градуса.

Отклонения от плоскости на 1 м длины по периметру и диагоналям не должны превышать  $\pm 5$  мм.

При производстве архитектурных элементов допускается заполнение каверн и раковин на их лицевой поверхности шпатлевкой того же цвета, что и цвет элемента, если не нарушаются эксплуатационные и декоративные свойства изделия. Заполнение каверн шпатлевкой осуществляется до обработки лицевой поверхности, обеспечивающей получение требуемой фактуры.

Фактура лицевой поверхности согласовывается с потребителем.

Тыльная сторона всех изделий должна быть чистой (без следов загрязняющих пятен).

Изделия не должны иметь трещин.

## РАЗДЕЛ 4

### Подготовка изделий к монтажу и стыковке

#### 4.1 Порядок транспортировки от места получения до места монтажа.

Перед погрузкой производится визуальный осмотр на предмет целостности поверхности изделий. Изделия упаковывают в ящики или ящичные поддоны в горизонтальном положении не более трех рядов по высоте друг к другу. Допускается упаковка изделий в пакеты. При небольшом количестве элементов как таковой упаковки может быть не предусмотрено, но во избежание образования сколов во время транспортировки, между изделиями устанавливаются картонные перегородки.

Изделия транспортируют автомобильным, железнодорожным транспортом в соответствии с действующим на этих видах транспорта правилами погрузки, крепления и перевозки грузов утвержденными в установленном порядке. При погрузке, выгрузке и транспортировании изделий должны быть приняты меры, предохраняющие изделия от загрязнения и повреждения.

Разгрузка и хранение изделий производится в специально отведенном месте под навесом или на открытых спланированных площадках, обеспечивающих отвод воды и предохранение изделий от загрязнений. Изделия укладывают на подготовленный деревянный настил, так чтобы закладные (элементы крепления) находились в подвешенном состоянии.

#### 4.2 Требования к месту монтажа.

Изделия монтируются на заранее подготовленную поверхность. Отклонения от вертикали не должно превышать норм установленных в СНиП 3.04.01-87.

На поверхности должны отсутствовать выступы и впадины препятствующие монтажу изделий.

## Раздел 5

### Монтаж

1. Перед началом работ обратить внимание на то, чтобы на обратной стороне изделия отсутствовало «цементное молочко». В случае необходимости очистить поверхность изделия жесткой металлической щеткой.

2. Рекомендуется перед началом работ увлажнить водой с помощью малярной кисти поверхность на которую будет монтироваться изделие.

3. На монтажной поверхности изделия производятся насечки угловой шлифовальной машинкой («болгарка»).

4. С помощью шпателя клеевой раствор марки не ниже M200 F150, наносится на подготовленные поверхности стены и изделия. Для достижения наилучшей фиксации изделие необходимо притереть к стене. 5. После притирки производится дополнительная фиксация и выравнивание изделия, с помощью крепежа (анкерные болты, дюбеля и т.д.) к стене через закладные (элементы крепления).

6. Изделия весом более 20 кг, которые не могут быть установлены методом притирки на клеевой раствор монтируются следующим способом:

Изделия сначала вывешиваются с помощью крепежа и закладных, после чего производится заливка клеевого раствора марки не ниже M200 F150 в пространстве между стеной и изделием.

Необходимое для монтажа оборудование и материалы.

- перфоратор с комплектом буров и сверел;
- угловая шлифовальная машинка «Болгарка»;
- уровень строительный (2 м);
- уровень строительный (0,5 м);
- отвес;
- рулетка;
- шуруповерт;
- молоток;

Необходимые материалы (сухие строительные смеси).

Пример:

- «Плитонит В» - клей универсал для наружных работ;
- «КРЕПС» - клей универсал для наружных работ.

## РАЗДЕЛ 6

## Приемка. Методы контроля.

## Порядок сдачи смонтированных и состыкованных изделий

## 6.1 Приемка

6.1.1 Изделия должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

6.1.2 Изделия принимают партиями. Партией считают изделия одного типа, изготовленные из бетонной смеси одного состава и одной фактуры лицевой поверхности в течение суток.

6.1.3 Для проверки соответствия качества изделий требованиям настоящего руководства проводят приемочный контроль.

6.1.4 При приемочном контроле изделий определяют:

- геометрические размеры и форму;
- фактуру и цвет лицевой поверхности;
- качество лицевой поверхности.

6.1.5 Проверяемое изделие следует считать дефектным, если оно не удовлетворяет одному из требований настоящего руководства.

6.1.6 Каждая партия поставляемых изделий должна иметь документ о качестве, в котором указывают:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- номер и дату составления документа;
- дату отгрузки;
- номер партии;
- количество изделий в партии и их размеры;
- фактуру и цвет лицевой поверхности изделий;

## 6.2 Порядок сдачи смонтированных и состыкованных изделий

Сдача смонтированных изделий производится согласно следующей документации:

1. Исполнительная схема (Приложение 1)
2. Акт освидетельствования скрытых работ (Приложение 2);
3. Документация на используемые строительные материалы. (Приложение 3).
4. Документ о качестве (Приложение 4)
5. Протокол испытания смеси (Приложение 5)